



Articoli Tecnici Trasmissioni Industriali

A.T.T.I. srl - via Flli Cervi,3 - 20063 Cernusco S/N (Mi)
tel.0292106954 | fax: 0292107261 | email: info@atti.it

www.atti.it

PULEGGE DENTATE

**PULEGGE DENTATE PASSO METRICO
TIPO T10**

pag. 82



PULEGGE DENTATE CON FORO INIZIALE

PER TRASMISSIONI SINCRONE

Nelle trasmissioni sincrone tramite elementi flessibili, le cinghie e le pulegge dentate occupano una posizione di rilevante interesse. Esse consentono di risolvere in modo efficiente ed in termini di assoluta convenienza economica problemi che diversamente avrebbero richiesto l'impiego di cinematismi ad ingranaggi o di trasmissioni con catene a maglie articolate.

Infatti le prestazioni offerte dalle trasmissioni sincrone a cinghia risultano analoghe a quelle tipiche sia delle catene che degli ingranaggi rispetto ai quali tuttavia presentano ulteriori vantaggi derivanti dalle loro caratteristiche costruttive.

Questa evidente versatilità di impiego, è sostanzialmente dovuta alle caratteristiche di funzionamento comuni a tutte le trasmissioni sincrone a cinghia dentata riassumibili nei termini che seguono:

- Trasmissione del moto assolutamente sincrona data la totale assenza di scorrimenti.
- Regolarità e costanza del moto dato che la cinghia dentata non presenta l'avvolgimento poligonale e la conseguente fluttuazione di velocità tipica delle trasmissioni a catena.
- Elevata inestensibilità della cinghia che trasmette il movimento in assenza di apprezzabili cedimenti e quindi senza perdite di moto (lost-motion).
- Modesta pretensione di montaggio non essendo richiesta aderenza tra la cinghia e la puleggia.
- Minimo carico radiale sugli alberi e sui rapporti.
- Elevata capacità di trasmissione della potenza e di coppie elevate a bassa velocità.
- Silenziosità, buon rendimento, minimo ingombro e ridotte esigenze di manutenzione.

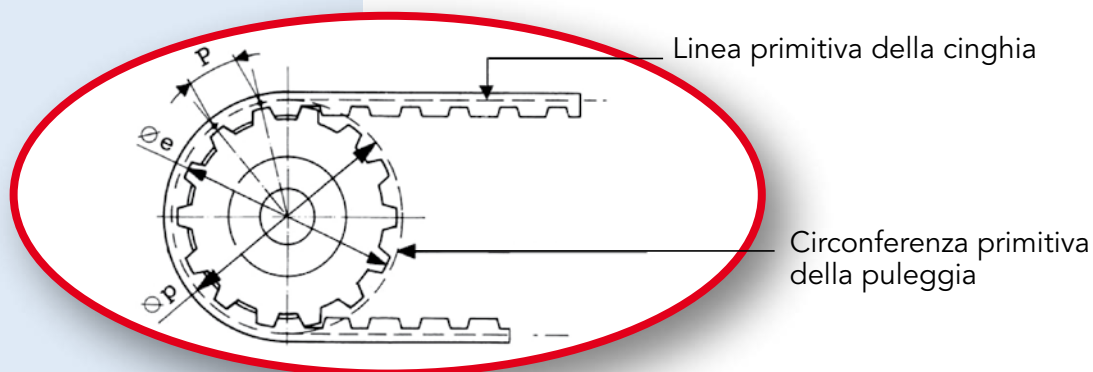
La qualità di una trasmissione sincrona, dipende in eguale misura dalle caratteristiche sia della cinghia che della puleggia che pertanto devono rispondere a criteri di progettazione e di costruzione severi.





PULEGGE DENTATE PASSO METRICO T

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

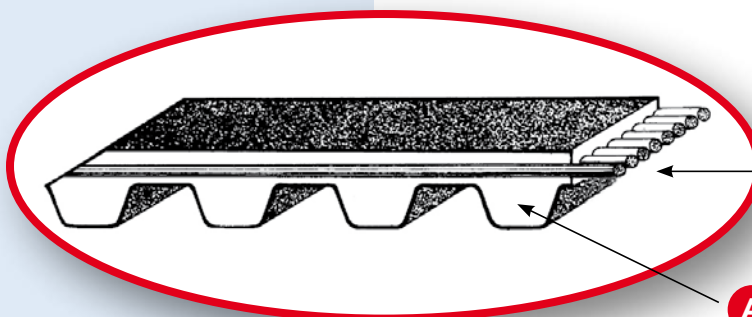


SIMBOLI

- P = passo
- Z = N° denti
- Ø p = diametro primitivo puleggia
- Ø e = diametro esterno puleggia
- Lp = larghezza puleggia
- Lc = larghezza cinghia
- Lpc = lunghezza primitiva cinghia

12 - T10 - 440

- 12 = larghezza cinghia in mm.
- T10 = passo dentatura in mm.
- 440 = lunghezza primitiva in mm.

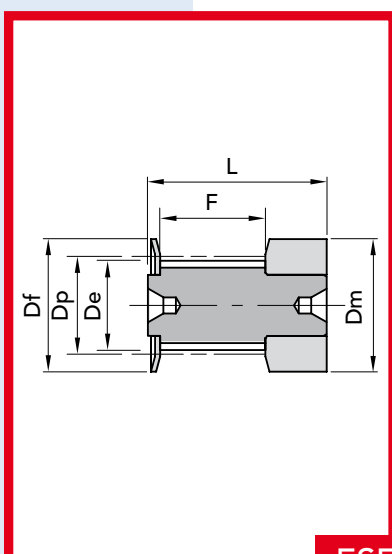
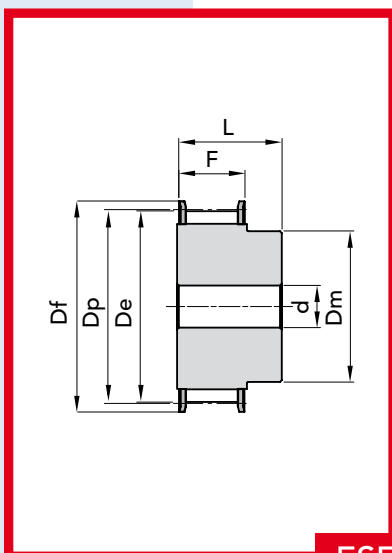
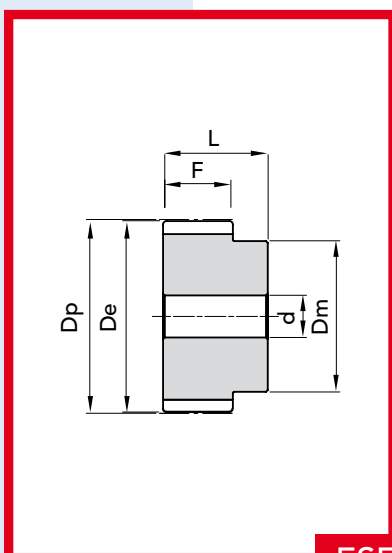


B
Inserto resistente in acciaio

A
Corpo della cinghia in poliuretano

LARGHEZZA STANDARD DELLE CINGHIE E TOLLERANZE DI TAGLIO

Passo Cinghia	Larghezza Cinghia (mm)	Tolleranza sulla larghezza (mm)
T 2.5 (2.5 mm)	6	± 0.03
T 5 (5 mm)	10 16 25	± 0.5
T 10 (10 mm)	16 25 32 50	± 0.5

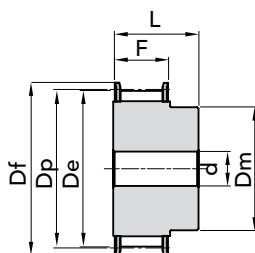
**ESECUZIONE 0F****ESECUZIONE 1F****ESECUZIONE 2**



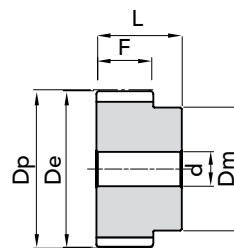
TIPO T 10

PASSO 10 mm

per cinghia larghezza 16mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

[illegible]MATERIALE **ALLUMINIO**

**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20**

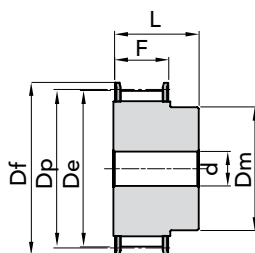




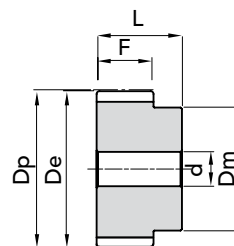
TIPO T 10

PASSO 10 mm

per cinghia larghezza 25mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

TIPO	CODICE	ESEC.	N. DENTI	Dp	De	Df FLANGIA	Dm MOZZO	F	L	d	N. FLANGIA	Peso
40 T10 12	45104012	1F	12	38,20	36,35	42,0	28	30	40	6	13	0,10
40 T10 14	45104014	1F	14	44,56	42,70	48,0	32	30	40	8	11	0,13
40 T10 15	45104015	1F	15	47,75	45,90	51,0	32	30	40	8	16	0,15
40 T10 16	45104016	1F	16	50,93	49,10	54,0	35	30	40	8	18	0,18
40 T10 18	45104018	1F	18	57,29	55,45	60,0	40	30	40	8	21	0,22
40 T10 19	45104019	1F	19	60,48	58,65	66,0	44	30	40	8	24	0,25
40 T10 20	45104020	1F	20	63,66	61,80	66,0	46	30	40	8	24	0,28
40 T10 22	45104022	1F	22	70,03	68,20	75,0	52	30	40	8	27	0,34
40 T10 24	45104024	1F	24	76,39	74,55	83,0	58	30	40	8	29	0,39
40 T10 25	45104025	1F	25	79,58	77,75	83,0	60	30	40	8	29	0,42
40 T10 26	45104026	1F	26	82,76	80,90	87,0	60	30	40	8	31	0,48
40 T10 27	45104027	1F	27	85,95	84,10	91,0	60	30	40	8	32	0,54
40 T10 28	45104028	1F	28	89,12	87,25	93,0	60	30	40	8	33	0,55
40 T10 30	45104030	1F	30	95,49	93,65	102,0	60	30	40	8	35	0,64
40 T10 32	45104032	1F	32	101,86	100,00	106,0	65	30	40	10	38	0,69
40 T10 36	45104036	1F	36	114,59	112,75	119,0	70	30	40	10	43	0,87
40 T10 40	45104040	1F	40	127,32	125,45	131,0	80	30	40	10	47	1,07
40 T10 44	45104044	2	44	140,05	138,20	-	88	30	40	10	-	1,35
40 T10 48	45104048	2	48	152,78	150,95	-	95	30	40	16	-	1,52
40 T10 60	45104060	2	60	190,98	189,10	-	110	30	40	16	-	2,34

MATERIALE ALLUMINIO

A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20

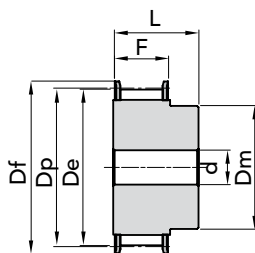




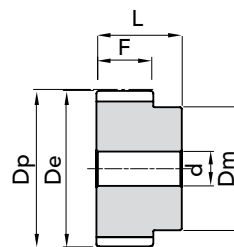
TIPO T 10

PASSO 10 mm

per cinghia larghezza 32mm



ESEC. 1F



ESEC. 2

[illegible]

MATERIALE ALLUMINIO

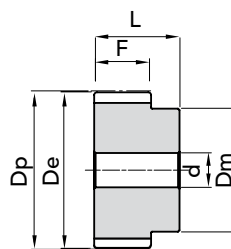
**A RICHIESTA si costruiscono
pulegge passo T 20**





PASSO 10 mm

per cinghia larghezza 50mm



ESEC. 1F

ESEC. 2

MATERIALE ALLUMINIO